

## Überwachungsbericht

Dokumentnummer:	(MPABS-2400802) – NB vom 15.04.2024
Auftraggeber:	Tinglev Elementfabrik GmbH Werk Berlin Am Gewerbepark 8 a 15345 Altlandsberg - OT Bruchmühle
Auftrag vom:	19.06.2000
Auftragszeichen:	ZERT-1/548-1/00
Auftragseingang:	19.06.2000
Inhalt des Auftrags:	RP I/2024 zur Fremdüberwachung der Herstellung von Fertigteilen im Werk Bruchmühle
Überwachungs- und Zertifizierungsgegenstand:	Tragende Fertigteile aus Beton oder Stahlbeton, nach DIN EN 206, DIN 1045-4 Wände nach DIN EN 14992 Stabförmige Bauteile nach DIN EN 13225 Treppen nach DIN EN 14843 Decken mit Ortbetonergänzung nach DIN EN 13747 bew. Bauteile aus haufwerksp. Leichtbeton nach EN 1520
Herstellerfirma:	Siehe Auftraggeber
Herstellwerk:	Bruchmühle, Altlandsberg
Überwachungsgrundlage:	DIN EN 1520, DIN EN 13225 (2011), DIN EN 14991 (2007), DIN EN 14992 (2007+A1 2012), DIN EN 13747, DIN EN 13369, DIN 1045-2, DIN 1045-4, DIN 4213:2015-10, EN 206 (2005+A2 2010), MVVTB 2023/1, Pos. A1.2.3.6, Pos. C 2.1.5.4 und C 2.1.4.3
Überwachungszeitraum:	01.10.2023 bis 29.02.2024
Ortstermin:	10.04.2024 RP I/2024

Dieser Überwachungsbericht umfasst 9 Seiten inkl. Deckblatt und 2 Anlagen.



Dieser Überwachungsbericht darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden. Auszüge oder Kürzungen bedürfen der schriftlichen Genehmigung der MPA Braunschweig. Von der MPA nicht veranlasste Übersetzungen dieses Dokuments müssen den Hinweis „Von der Materialprüfanstalt für das Bauwesen, Braunschweig, nicht geprüfte Übersetzung der deutschen Originalfassung“ enthalten. Die Unterschriftenseite dieses Dokuments ist mit dem Stempel der MPA Braunschweig versehen. Dokumente ohne Stempel und Signatur haben keine Gültigkeit. Das Probenmaterial ist verbraucht.

## Beurteilung und Bewertung der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK)

Hinweis an den Hersteller: Der Inhalt des Audits wird streng vertraulich behandelt!

Alle eingesehene Dokumente und Chargennummern sind zu dokumentieren.

1. Übersicht		
1.1.	Vertreter der MPA:	Dipl.-Ing. N. Bollmohr
1.2.	Beteiligte Personen und deren Funktionen:	Herr Schidzick, Frau Cal Herr Leidecker Herr Abraham, Frau Schubert WPK Werk Werk Werkleiter Werk (techn. Leiter)
1.3.	Vereinbarungsnummer:	ZERT-1/548-1/00
1.4.	Vorhandene Zertifikate mit Gültigkeitsdauer:	
	Zert 1/548-1/05, vom 14.09.2005, MVVTB C 2.1.5.4	gültig bis ohne Datum
	0761-CPR - 0061 vom 25.03.2019, EN 1520:2011-06	gültig bis 24.03.2024
	0761-CPR - 0305 vom 25.03.2019, EN 13225:2004-12	gültig bis 24.03.2024
	0761-CPR - 0306 vom 25.03.2019, EN 13747:2010-08	gültig bis 24.03.2024
	0761-CPR - 0307 vom 25.03.2019, EN 14991:2007-07	gültig bis 24.03.2024
	0761-CPR - 0308 vom 25.03.2019, EN 14992:2007-07	gültig bis 24.03.2024
1.5.	Evaluationsgrundlage: (Prüf-, Klassifizierungs-, EXAP-Berichtsnummern oder ETA-Nummer, Kontrollplan-Nummer mit Ausgabedatum)	Siehe 1.4 sowie DIN EN 13369:2004 und DIN V 20000-120:2006
1.6.	Vertreiber-Produkte mit CE-Kennzeichnung für andere Hersteller:	

Allgemeines					
Zeile	Normbezug		ja	nein	entfällt
2. Allgemeine Fragen zur Produktion / QM					
2.1.		Betreibt der Hersteller ein System der WPK?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.2.		Wird diese WPK dokumentiert und aufrecht erhalten?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.3.		Unterliegt die Produktion der direkten Kontrolle des genannten Herstellers?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.4.		Wenn nein, wie stellt er sicher, dass die WPK ordnungsgemäß durchgeführt wird?			
2.5.		Betreibt der Hersteller ein Qualitätsmanagement nach einer anerkannten Regel gemäß EN ISO 9001, EN ISO 14001 oder EN ISO 50001?	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.6.		Wenn ja: Um was für ein QM-System handelt es sich? Gültigkeit bis?			
2.7.		Wenn nein: Welche Grundlagen für eine Zertifizierung des Produktionsprozesses sind vorhanden?  WPK Handbuch und Normen DIN EN 206-1 und DIN 1045-2, DIN 1045-3 und 4 sowie DIN EN 13369 mit DIN V 20000-120 ; und Produktnormen für die Fertigteile			

Allgemeines					
Zeile	Normbezug		ja	nein	entfällt
<b>3. Personal</b>					
3.1.		Sind die Aufgaben und Verantwortlichkeiten bei der Organisation der WPK dokumentiert bzw. festgelegt?  Verantwortlich: <a href="#">Andreas Leidecker</a>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.2.		Gibt es ein Organigramm mit der Struktur der Firma?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.3.		Wenn ja: (Dokumentenname, Version, Freigabedatum): <a href="#">08/2023</a>			
3.4.		Wird eine Liste der Personen geführt, die für die Durchführung der WPK freigegeben sind (Befugnis Matrix)?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.5.		Wenn ja: (Dokumentenname, Version, Freigabedatum) <a href="#">Version 01/18.09.2023, Hr. Leidecker</a>			
3.6.		Sind die entsprechenden Personen qualifiziert um die übertragenen Aufgaben auszuführen?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.7.		Wenn ja, wie wurden die Mitarbeiter qualifiziert? <a href="#">Ausbildung, innerbetriebliche Ausbildung, langjährige Erfahrung, letzte Schulung 10.08.22 – 07.10.22</a>			
3.8.		Wenn nein, wie stellt er sicher, dass die WPK ordnungsgemäß durchgeführt wird?			
3.9.		Wer ist für die Maßnahmen zur Vermeidung von Ungleichmäßigkeiten / Problemen mit Abweichungen, Verfahren zur Behebung verantwortlich? <a href="#">Produktionsleitung, Herr Abraham – Frau Schubert, Herr Schidzick – Frau Cal</a>			
3.10.		Ist die Produktionsstätte für die Durchführung der WPK personell hinreichend ausgestattet?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.11.		Welche Personen sind neben dem Verantwortlichen für die Überprüfung der WPK tätig (Prüflabor, Herstellung, Produktion)? <a href="#">Herr Abraham, Frau Schubert, alle Vorarbeiter</a>			
3.12.		Verfügen die Personen über die nötige Fachkompetenz?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.13.		Wenn ja, welche Ausbildung, Schulungen, Fachkenntnisse, Erfahrung haben die Personen? <a href="#">Letzte Schulung 07.10.2022, innerbetrieblich, Ausbildung, langjährige Erfahrung, ständige interne Kommunikation</a>			

Produktüberwachung					
Zeile	Normbezug		ja	nein	entfällt
<b>4. Änderungen am Produkt</b>					
4.1.		Wurde eine Änderungen am Produkt durchgeführt?	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.2.		Wenn ja, welche?			
4.3.		Wurde eine Änderung im Produktionsprozess durchgeführt?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.4.		Wenn ja, welche? <a href="#">Zusätzliche Fase an der unteren Wandkante um ein Ausbrechen beim Aufstellen zu verhindern.</a>			

Produktüberwachung					
Zeile	Normbezug		ja	nein	entfällt
<b>4. Änderungen am Produkt</b>					
4.5.		Wurde eine Änderung im System der WPK durchgeführt?	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.6.		Wenn ja, welche?			
4.7.	Bemerkung: Alle Merkmale, deren Leistung vom Hersteller erklärt wird und die durch die Änderung beeinflusst werden könnten, sind einer Feststellung der Produkttyps zu unterziehen				

Überwachung der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK)					
Zeile	Normbezug		ja	nein	entfällt
<b>5. WPK – allgemein</b>					
5.1.		Ist die WPK nach Art von Produkt und Produktion hinsichtlich Umfang und Frequenz geeignet?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.2.		In welchem Umfang und in welcher Frequenz findet die WPK statt? Täglich, wöchentlich, monatlich nach den Normen			
5.3.		Beinhaltet die WPK die produktspezifischen Regelungen für die Eigenüberwachung?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.4.		Sind Aufzeichnungen zur Durchführung der WPK vorhanden?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.5.		In welcher Form liegen die Aufzeichnungen vor? (Dokumentenname, Version, Freigabedatum): digital			
5.6.		Enthalten die Aufzeichnungen die erforderlichen Angaben?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.7.		Ist die Dokumentation auf dem aktuellen Stand?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.8.		Werden die Aufzeichnungen mindestens 10 Jahre bzw. nach Vorgabe der Überwachungs- bzw. Inspektionsvorschrift aufbewahrt?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Überwachung der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK)					
Zeile	Normbezug		ja	nein	entfällt
<b>6. Prüfung Rohstoffe und Ausgangsstoffe / Während der Herstellung am fertigen Produkt</b>					
6.1.		Werden die Ausgangs- bzw. Rohmaterialien gekennzeichnet?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.2.		Auf welche Weise erfolgt die Kennzeichnung? Kennzeichnung von Silos, Boxen und Tanks			
6.3.		Werden die Ausgangs- bzw. Rohmaterialien überprüft?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.4.		Wie erfolgt die Überprüfung? Nach den Normen, Augenscheinlich bei Anlieferung und im Labor (Siebungen, Feuchte)			
6.5.		Sind Spezifikationen aller angelieferten Ausgangsstoffe dokumentiert? Ja in den einschlägigen Normen	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Überwachung der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK)																		
Zeile	Normbezug		ja	nein	entfällt													
<b>6. Prüfung Rohstoffe und Ausgangsstoffe / Während der Herstellung am fertigen Produkt</b>																		
6.6.		Beispiel Ausgangsstoff (Chargennummer): Zement nach DIN EN 196; Zusatzmittel nach DIN EN 934, Zuschläge DIN EN 12620, 13055-1, exemplarisch Lieferscheine eingesehen: - Kieswerk Hoppegarten, Sorte 10200 EGK 0/2, Ei-o-Ei-OF vom 10.04.2024 LS 0170728 und LS 0170715; Elbekies 2/8 E+S DIN 12620 LS: L35BA0022340 vom 10.04.2024; - CEM III / A – 42,5 R aus Rüdersdorf, LS H8120001679983 Cemex vom 09.04.2024; - Betonzusatzmittel: Pantarhit BV (90/23) und FM (43/23), Rechnung R/23/16493; Vormiol (03/23)																
6.7.		Werden die vorgeschriebenen Prüfungen während der Herstellung / am fertigen Produkt durchgeführt? Um welche Prüfungen handelt es sich? Druckfestigkeit am Bohrkern, Rohdichte am Bohrkern, Frischbetonrohichte																
6.8.		Sind alle erforderlichen Prüfgeräte / Prüfeinrichtungen vorhanden?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>													
6.9.		Welche Prüfgeräte / Prüfeinrichtungen werden verwendet: <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Name</th> <th>Gerätenummer</th> <th>Gültigkeitsdauer der Kalibrierung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Druckpresse Seidner</td> <td>06442a</td> <td>04/2024</td> </tr> <tr> <td>Waage Labor</td> <td>-</td> <td rowspan="3">in 09/2024</td> </tr> <tr> <td>Waage II (neu)</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Waage I (alt)</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>				Name	Gerätenummer	Gültigkeitsdauer der Kalibrierung	Druckpresse Seidner	06442a	04/2024	Waage Labor	-	in 09/2024	Waage II (neu)	-	Waage I (alt)	-
Name	Gerätenummer	Gültigkeitsdauer der Kalibrierung																
Druckpresse Seidner	06442a	04/2024																
Waage Labor	-	in 09/2024																
Waage II (neu)	-																	
Waage I (alt)	-																	
6.10.		Wurde das Prüflabor besichtigt?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>													
6.11.		Welche Merkmale (CE – Leistungserklärung) werden erklärt? Betonfestigkeit, Stahlzugfestigkeit, Rohdichte Betone																
6.12.		Wie werden die wesentlichen Merkmale überprüft? Im Labor, durch Werksprüfzeugnisse (Stahl)																
6.13.		Bei indirekten Bewertungen: ist der Zusammenhang nachgewiesen? --																
Bemerkung: Hersteller muss Verfahren festlegen, mit denen sichergestellt wird, dass die angegebenen Werte für die von ihm erklärten Merkmale aufrechterhalten werden.																		
6.14.		Werden die festgelegten Termine für die Produktprüfungen eingehalten?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>													
6.15.		Enthalten die Aufzeichnungen Datum und Ergebnis der Prüfungen?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>													
6.16.		Wird ein Vergleich der Prüfergebnisse mit den Anforderungen vorgenommen?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>													
6.17.		Auf welche Weise wird der Vergleich vorgenommen? Statistische Auswertung und Vergleich mit den Sollwerten aus DIN EN 1520 und DIN EN 206-1, Herr Schidzick																
6.18.		Wird die Durchführung des Vergleichs dokumentiert?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>													
6.19.		Wenn ja, wie?																

Überwachung der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK)					
Zeile	Normbezug		ja	nein	entfällt
<b>6. Prüfung Rohstoffe und Ausgangsstoffe / Während der Herstellung am fertigen Produkt</b>					
		Digital, Ablage in der EDV und in der WPK-Akte			
6.20.		Hat der Verantwortliche die Prüfergebnisse unterschrieben?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.21.		Liste mit Anforderungen aus der Evaluationsgrundlage, siehe 1.5 / Bemerkungen: Siehe DIN EN 206-1 und DIN 1045-2			
6.22.		Wurde die Produktion besichtigt?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Überwachung der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK)					
Zeile	Normbezug		ja	nein	entfällt
<b>7. Kalibrierung</b>					
7.1.		Werden Prüfgeräte bzw. Prüfeinrichtungen regelmäßig gewartet und kalibriert?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7.2.		Werden die festgelegten Termine für Wartung und Kalibrierung eingehalten?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7.3.		Werden Geräte überprüft, die nicht kalibrierfähig sind?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7.4.		Beispiel:			

Überwachung der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK)					
<b>8. Stichprobenprüfung</b>					
Pos.	Handelsname / Artikelnummer / Chargennr	Anforderungswert aus der Evaluationsgrundlage	Geprüfter Wert aus der WPK	erfüllt	nicht erfüllt
8.1.	Druckfestigkeiten gemäß Konformitätsnachweis, LC 16/18, R242	Kriterium 1: 20 Kriterium 2: 12	23,2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8.2.	Statistische Rohdichte Trockenrohddichte LC 16/18, R242	EW: 1750 – 2050 MW: 1800 - 2000	1879 – 1935 1868	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Überwachung der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK)					
Zeile	Normbezug		ja	nein	entfällt
<b>9. Rückverfolgbarkeit</b>					
9.1.		Gibt es ein Verfahren das die Rückverfolgbarkeit durch den Hersteller gewährleistet?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9.2.		Alle deklarierten Leistungen sind für mind. ein Produkt mit allen Chargennummern rückverfolgbar bis zum Ausgangsstoff zu dokumentieren: Möglich anhand der jeweiligen Lieferscheine			

Überwachung der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK)					
Zeile	Normbezug		ja	nein	entfällt
<b>10. Laufende Überwachung der WPK</b>					
10.1.		Handelt es sich um die laufende Überwachung?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10.2.		Falls <b>nein</b> , mit nächsten Abschnitt weiter machen			
10.3.		Wurde der Prüfplan bzw. Kontrollplan der WPK und Herstellungsverfahren überprüft?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10.4.		Wurde der Prüfplan seit der letzten Überwachung geändert?	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10.5.		Falls <b>ja</b> , um welche Änderung handelt es sich?			
10.6.		Wie wird die Änderung beurteilt?			
10.7.		Sind Prüfpläne nach der Änderung weiterhin korrekt beachtet worden und werden die Prüfeinrichtungen weiterhin in geeigneten Abständen kalibriert und gewartet?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Überwachung der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK)					
Zeile	Normbezug		ja	nein	entfällt
<b>11. Nicht normkonforme Produkte</b>					
11.1.		Werden Produkte, die den Anforderungen nicht entsprechen, ausgesondert und gekennzeichnet?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
11.2.		Beispiel: Keine im Überwachungszeitraum			
11.3.		Werden diese Maßnahmen dokumentiert?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
11.4.		Beispiel: Keine im Überwachungszeitraum			
11.5.		Gibt es Vorschriften für die Fälle, in denen die Inspektionsstelle zu informieren ist? (Änderungen am Bauprodukt, seinen Bestandteilen, den Fertigungseinrichtungen oder dem -verfahren)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
11.6.		Beispiel:			

Überwachung der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK)					
Zeile	Normbezug		ja	nein	entfällt
<b>12. Kennzeichnung, Etikettierung und Verpackung</b>					
12.1.		Gibt es eine eindeutige, vom Hersteller auf dem Produkt und/oder der Verpackung angebrachte, nicht entfernbare Kennzeichnung?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
12.2.		Beispiel: Aufkleber mit allen Daten zum Produkt und mit CE-Kennzeichnung			

Überwachung der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK)					
Zeile	Normbezug		ja	nein	entfällt
<b>12. Kennzeichnung, Etikettierung und Verpackung</b>					
12.3.		Verwendet der Hersteller Zeichen für die Kennzeichnung seiner Produkte? (Ü oder CE?)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
12.4.		Wird/Werden das/die Zeichen korrekt verwendet? (informativ für die CE-Kennzeichnung)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
12.5.		Wenn das iBMB/MPA-Zeichen verwendet wird: Gibt es hierfür eine vertragliche Grundlage?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
12.6.		Existiert ein Spezifikationsblatt mit allen technischen Anforderungen an das Produkt?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
12.7.		Beispiel: Beispiel: DIN EN 13225 -> DIN EN 13369 -> DIN 20000-120; DIN 1045-4			

Überwachung der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK)					
Zeile	Normbezug		ja	nein	entfällt
<b>13. Erstüberwachung der WPK</b>					
13.1.		Handelt es sich um die Erstüberwachung?	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
13.2.		Falls <b>nein</b> , mit nächsten Abschnitt weiter machen			
13.3.		Falls <b>ja</b> , sind alle Ressourcen, die zum Erreichen der geforderten Produkteigenschaften erforderlich sind, verfügbar?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
13.4.		Falls <b>ja</b> , wird das Verfahren der WPK, welches in der Dokumentation der WPK festgelegt ist, in der Praxis angewendet?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
13.5.		Falls <b>ja</b> , stimmt das Produkt mit den für die Feststellung des Produkttyps entnommenen Proben, für die die Übereinstimmung der Produktleistung mit der Leistungserklärung nachgewiesen wurde, überein?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Überwachung Produkteigenschaften					
Zeile	Normbezug		ja	nein	entfällt
<b>14. Probennahme / Prüfungen vor Ort</b>					
14.1.		Wurde während der Überwachung eine Probennahme / Prüfung vor Ort durchgeführt?	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
14.2.		Protokoll der Probennahme (Probenanzahl, Herstellungskennzeichnung, Material, Dicke, Farbe, Chargen-Nr., Herstellungsdatum, Prüfprotokolle, Ort, Uhrzeit, Temperatur, Probennahmeprotokoll in der Anlage) oder Beschreibung der vor Ort durchgeführten Prüfung (Art der Prüfung, Prüfgerät, Personal, Ergebnis):			
14.3.		Wo wurde die Probennahme dokumentiert?			



15. Beschwerden					
Zeile	Normbezug		ja	nein	entfällt
15.1.		Sind Beschwerden eingegangen, die sich auf die Zertifizierung des Produktes beziehen?	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
15.2.		Falls ja, was wurde beanstandet?			
15.3.		Gab es Beschwerden oder Reklamationen zum Produkt?	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
15.4.		Falls ja, was wurde beanstandet?			
15.5.		Falls ja, was wurde unternommen?			

16. Abweichungen und Maßnahmen			
Zeile	Abweichung	Maßnahme	Termin
16.1.	Siloboxen wurden erneuert, Kennzeichnung fehlt noch	Kennzeichnung anbringen, Maßnahme bereits in Arbeit	Bei nächster RP anschauen (RP II/2024)
16.2.			

17. Bemerkungen	
Zeile	Bemerkung
17.1.	

18. Bewertung				
Zeile		ja	nein	entfällt
18.1.	Ist/Sind die Abweichung/en als kritisch einzustufen?	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
18.2.	Wenn ja, wird eine Sonderüberwachung angesetzt?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
18.3.	Wenn ja, ist eine Nachbegutachtung von Dokumenten notwendig?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
18.4.	Wenn nein, ist eine Nachbegutachtung von Dokumenten notwendig?	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
18.5.	Wenn nein, ist eine Nachbegutachtung der Abweichung zur nächsten Überwachung notwendig?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
18.6.	Wurde die Erst-/Regelüberwachung bestanden?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
18.7.	Kann die Zertifizierung empfohlen werden?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

  
 Dipl.-Ing. H. Alberts  
 stellv. Leiter der Überwachungsstelle 1



  
 i. A. Dipl.-Ing. N. Bollmohr  
 Sachbearbeiterin

Das Dokument ist nur mit verifizierbarer qualifizierter elektronischer Signatur gültig.

Tinglev Elementfabrik GmbH  
Werk Berlin  
Am Gewerbepark 8 a  
D 15370 Altlandsburg/OT Bruchmühle

## Überwachungsbescheinigung

für das Stahlbetonfertigteilewerk in D 15370 Altlandsburg/OT Bruchmühle der Tinglev Elementfabrik GmbH für den Berichtszeitraum 01.10.2023 bis 29.02.2024

Das o.g. Werk für „tragende vorgefertigte bewehrte Bauteile aus haufwerksporigem Leichtbeton für tragende Anwendungen“  
nach DIN EN 1520

mit der zuständigen werkseigenen Betonprüfstelle

wurde am 10.04.2024 gemäß Überwachungsbericht Nr. (MPABS-2400802) – NB vom 15.04.2024 durch den Prüfbeauftragten der

Materialprüfanstalt für das Bauwesen in Braunschweig  
(MPA Braunschweig)

einer Fremdüberwachungs-Regelprüfung (RP I/2024) nach EN 206-1; DIN 1045-4 und DIN EN 1520 unterzogen.

Gesamtbewertung der Überprüfung: **Bestanden.**

Die diesbezüglichen Grundlagen für folgendes Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle :

0761-CPR - 0061 DIN EN 1520

werden weiterhin erfüllt.

Braunschweig, den 15.04.2024  
Alb

Der stellv. Leiter der Überwachungsstelle

Dipl.-Ing. H. Alberts



Tinglev Elementfabrik GmbH  
Werk Berlin  
Am Gewerbepark 8 a  
D 15370 Altlandsburg/OT Bruchmühle

## Überwachungsbescheinigung

für das Stahlbetonfertigteilterwerk in D 15370 Altlandsburg/OT Bruchmühle der Tinglev Elementfabrik GmbH für den Berichtszeitraum 01.10.2023 bis 29.02.2024

Das o.g. Werk für „tragende Fertigteile aus Beton, Stahlbeton oder Spannbeton“  
nach EN 206-1 und DIN 1045-2; DIN 1045-3

mit der zuständigen werkseigenen Betonprüfstelle

wurde am 10.04.2024 gemäß Überwachungsbericht Nr. (MPABS-2400802) – NB vom 15.04.2024  
durch den Prüfbeauftragten der

Materialprüfanstalt für das Bauwesen in Braunschweig  
(MPA Braunschweig)

einer Fremdüberwachungs-Regelprüfung RP I/2024 nach EN 206-1; DIN 1045-4 unterzogen.

Gesamtbewertung der Überprüfung: **Bestanden.**

Die diesbezüglichen Grundlagen für die Übereinstimmungszertifikate zum Überwachungsvertrag Reg. Nr. ZERT-1/548-1/00 werden weiterhin erfüllt.

Braunschweig, den 15.04.2024  
Alb

Der stellv. Leiter der Überwachungsstelle

Dipl.-Ing. H. Alberts

